



 产品&功能

# EZ-fill<sup>®</sup> 西林瓶和卡式瓶

 Stevanato Group  
斯蒂瓦那托集团

# 洁净、无菌、 已除热源， 可直接用于灌 装的玻璃内包 材

EZ-fill®是选择最多的预灭菌可定制化药物内包材解决方案。

它可提供蜂巢式和托盘两种包装形式，是唯一以蜂巢形式提供预灌封注射器、西林瓶和卡式瓶的解决方案。

EZ-fill®可根据客户的需要来开发定制的产品，是一种既适合小批量也适合工业生产的完美包装形式。



## 优势

### 更高的灵活性

EZ-fill®可适配市面上的灌装设备，适用于多种包装：

- 在同一设备上可以轻松快速地切换包材（西林瓶、卡式瓶及注射器）。

### 最小化总体使用成本

降低以下投资：

- 设备（清洗、注射用水系统、隧道烘箱）。
- 劳动力。
- 验证和维护。
- 空间（洁净室）。

### 更高品质

- 运输期间无玻璃与玻璃相互接触
- 颗粒物减少。
- 高外观质量。
- 提高机械阻力。
- 减少操作步骤：停机/故障风险更低。

### 缩短上市时间

- 在整个开发过程的相同灌装工艺中，从研究到工业生产阶段均可使用EZ-fill®。

## 经过验证的工艺



清洗



硅化\*



去热源



部件组装\*



装入蜂巢或托盘



密封、装袋



灭菌

## 西林瓶

蜂巢	规格	瓶身外径 Ø	瓶身全高	瓶口外径	PCS
	2R	16	35	13 mm	100
	2R	16	35	13 mm	120
	4R	16	45	13 mm	120
	6R	22	40	20 mm	48
	8R	22	45	20 mm	48
	10R	24	45	20 mm	48
	15R	24	60	20 mm	24
	20R	30	55	20 mm	24
	25R	30	65	20 mm	24
	30R	30	75	20 mm	24
	50R	40	73	20 mm	16
托盒	2R	16	35	13 mm	228
	4R	16	45	13 mm	228
	6R	22	40	20 mm	96
	8R	22	45	20 mm	96
	10R	24	45	20 mm	96
	20R	30	55	20 mm	60
	25R	30	65	20 mm	60
	30R	30	75	20 mm	60
	50R	40	73	20 mm	28

可提供Fina®、硅化和LDP（低脱片分层）规格

### 西林瓶配置



- 标准包装
- 瓶口朝下包装

## 卡式瓶

蜂巢	规格	瓶身外径 Ø	瓶身全高	瓶口外径	配置	PCS
	1.5 ml*	8.65	56.95	7.15 mm	预轧盖	100
	3 ml*	11.6	62.3	7.15 mm	预轧盖/未轧盖	100
	5 ml	22.05	46.0	13 mm	预轧盖	42
	10 ml	22.05	68.7	13 mm	预轧盖	42
	20 ml	26.5	72.5	13 mm	预轧盖	36
托盒	3 ml*	11.6	62.3	7.15 mm	未轧盖	220
						

所有规格均可提供Nexa®等级的产品

### 卡式瓶配置



未预轧盖（无任何组件，瓶口朝上或瓶口朝下）。



预轧盖的卡式瓶（瓶口朝下）。

瓶身全高是指未预轧盖的玻璃卡式瓶的高度。

#### 总部地址

Via Molinella, 17  
35017 Piombino Dese  
Padova, Italy

**足迹遍布全球, 在10个国家/地区设立经营  
机构和商务办事处**

**欢迎访问我们的网站联系我们。**



[stevanatogroup.com](http://stevanatogroup.com)

EZFILL\_V+C\_202509